

S.101 NG Code 1012

ESEMPI APPLICATIVI

Finitura poliuretanica fluorurata

Descrizione

Finitura poliuretanica fluorurata di elevate caratteristiche anticorrosive (effetto barriera) ed eccellente stabilità delle tinte, anche le più delicate, a base di pigmenti organici. L'altissima stabilità alla luce e all'attacco chimico è ottenuta utilizzando leganti con un contenuto minimo di fluoro del 25% e di cloro del 15%. Ampia compatibilità con primer ed intermedi epossidici o acrilici. Aspettativa di vita del sistema protettivo dell'ordine di 30 – 60 anni, in funzione del ciclo protettivo adottato, anche in condizioni ambientali fortemente aggressive. Eccellente tenuta della brillantezza e del colore per lunghissimi periodi di tempo.

Tipo d'impiego

Finitura per cicli protettivi per supporti di strutture in acciaio o calcestruzzo di opere nuove ed interventi manutentivi.

Caratteristiche prestazionali

Aspettativa di vita oltre 30 – 60 anni¹
Colore e brillantezza costanti nel tempo

Dati tecnici

VOC	470 g/litro
Solidi in volume	46 ± 2 %
Spessore	40 µm DFT / 90 µm WFT
Resa teorica	11,50 m ² /litro
Aspetto	Alto, medio e basso gloss
Colore	Tinte RAL, NCSS
Q-UV-B test 5000 h	Δ gloss < 10% Δ colore < 5
SWM 6000 h	Δ gloss < 10% Δ colore < 5



Napoli
Tirreno Power
2008
Maurizia Fossati

¹ La durata del rivestimento è funzione del ciclo protettivo adottato, della qualità dell'applicazione e dei controlli a cui è sottoposta la lavorazione: si prega di contattare l'assistenza tecnica Innoventions per maggiori informazioni.

01.08.2014 | Rev. 1.0

La presente edizione annulla
e sostituisce ogni altra precedente

INNOVENTIONS srl

via Alberto da Giussano 3/C1, I-20092 Cinisello Balsamo MI, Italy

T +39 026428117 F +39 0266112057

info@innoventions.eu www.innoventions.eu

Centrale Tirreno Power di Napoli

Tirreno Power, Napoli

Dati essenziali

Progetto colore: Maurizia Fossati

Realizzazione: Tirreno Power | www.tirrenopower.com e STF Spa | www.stf.it

Applicatore: Impresa Donelli Srl | www.donelli.it

Supporto: acciaio preverniciato e primerizzato

Dimensione: oltre 7000 m²

Data di realizzazione

Verniciatura Marzo - Agosto 2008, montaggio 2009

Luogo dell'intervento

Napoli, tamponatura sala macchine centrale Tirreno Power

Il problema da risolvere

Il progetto – a forte valenza architettonica – prevedeva l'applicazione di una sequenza colori di 20 tinte avendo i due estremi cromatici nei colori 1030 – R80B e 5030 – R80B della cartella colori NCS (Natural Colour System).

Il salto colore tra due tinte adiacenti, indicato come ΔE , era nell'ordine di 1,8 unità colorimetriche secondo CiE lab.

La tamponatura dell'edificio era costituita da pannelli fonoassorbenti in acciaio preverniciato e schiuma poliuretanica aventi dimensioni di 0,8 x 10 m/cad, spessore 0,20 m, peso di circa 200 kg/cad. La superficie totale era di 7000 m².

La soluzione tecnologia

Il progetto colore sviluppato prevedeva l'applicazione del Fluorcoat S.101 NG nelle 20 tinte selezionate. Le procedure di qualità prevedevano 3 livelli di omologazione². Nel 2008, in presenza di supporto cementizio risanato, si procedeva all'applicazione del Fluorocat s.101 sull'acciaio preverniciato senza necessità di primer o promotori di adesione.

Il ciclo applicato è codificato come: ciclo 1B nello specifico manuale di Pitturazione Acciaio Zincato e Coils di Innoventions.

Il risultato finale

Dalla data dell'intervento, la sequenza colori è integra e non c'è formazione di ruggine o distacco.

² I livelli di approvazione erano i seguenti:

1. approvazione sequenza colori come campioni di laboratorio applicati su cartoncino;
2. approvazione sequenza colori dei campioni di laboratorio sul campo sulle superfici da trattare;
3. approvazione sul campo dei vari lotti di produzione accanto al campione di cui all'approvazione dello step **2**;